|  |
| --- |
| **Π Ρ Ο Σ Φ Ο Ρ Α** |
| Στοιχεία επιχείρησης : ………………………………………………………………….……………………………………..…………………. |
| e-mail : …………………………..….……………….…………………………………… fax : …………………………..…...…………….…… |
|  |
| **«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΚΑΙ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΝΠΔΔ ΚΑΙ ΔΗΚΕΧ»** |

**ΤΜΗΜΑ 2 : ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΣ – ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **Ποσότητα** **(τεμ)** | **Τιμή Μονάδος** **(€)** | **Δαπάνη (€)** |
| 1 | Διαδραστικός πίνακας | 7 |  |  |
| 2 | Τηλεόραση 32" | 19 |  |  |
| 3 | Πολυμήχανη-fax laser για χαρτί Α3 διπλής όψης μονόχρωμο με αυτόματο τροφοδότη  | 7 |  |  |
| 4 | Φορητός Η/Υ | 7 |  |  |
| 5 | Σταθερός Η/Υ | 13 |  |  |
| 6 | Πλαστικοποιητής  | 7 |  |  |
| 7 | CD player | 21 |  |  |
| 8 | DVD player | 14 |  |  |
| 9 | Projector  | 7 |  |  |
| 10 | Οθόνη προβολής | 7 |  |  |
| 11 | Μικροφωνική με ενσύρματα μικρόφωνα | 7 |  |  |
| 12 | Σκούπα ηλεκτρική | 8 |  |  |
| 13 | Ενδοεπικοινωνία - ασύρματη | 1 |  |  |
| 14 | Τηλέφωνο ασύρματο | 2 |  |  |
| **ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ**  |  |
| **ΦΠΑ (17%)** |  |
| **ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ**  |  |

Ημερομηνία …………………………………

 **Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**