|  |
| --- |
| **Π Ρ Ο Σ Φ Ο Ρ Α** |
| Στοιχεία επιχείρησης : ………………………………………………………………….……………………………………..…………………. |
| e-mail : …………………………..….……………….…………………………………… fax : …………………………..…...…………….…… |
|  |
| **«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΚΑΙ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΝΠΔΔ ΚΑΙ ΔΗΚΕΧ»** |

**ΤΜΗΜΑ 3 : ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΤΡΑΠΕΖΑΡΙΑΣ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **Ποσότητα** **(τεμ)** | **Τιμή Μονάδος** **(€)** | **Δαπάνη (€)** |
| 1 | Επαγγελματικός κουβάς με στίφτη | 10 |  |  |
| 2 | Κάδοι απορριμμάτων 100lt-120lt | 16 |  |  |
| 3 | Καλαθάκια απορριμμάτων  | 33 |  |  |
| 4 | Βαγονέτο σερβιρίσματος | 7 |  |  |
| 5 | Θερμομπόξ μεταφοράς φαγητού | 35 |  |  |
| **ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ**  |  |
| **ΦΠΑ (17%)**  |  |
| **ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ**  |  |

Ημερομηνία …………………………………

 **Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**