



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΧΙΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
Δημοκρατίας 2, 82100 Χίος

ΠΡΕΣΣΑ ΔΕΜΑΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το προς προμήθεια είδος θα πρέπει επί ποινή αποκλεισμού να έχει κατ' ελάχιστον τα παρακάτω χαρακτηριστικά – τεχνικές απαιτήσεις εκτός αν ορίζονται επιτρεπόμενες αποκλίσεις ή αναφέρεται η λέξη «ενδεικτικά». Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός θα είναι χωρίς κατασκευαστικά ελαττώματα σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές νόρμες.

1.1 Γενικά

Η πρέσα θα χρησιμοποιηθεί για την δεματοποίηση των ανακυκλώσιμων υλικών (χαρτί – χαρτόνι, πλαστικό, μέταλλο) που θα προκύπτουν μετά τη διαλογή τους και θα είναι οριζόντιου τύπου. Η τροφοδοσία της πρέσας θα είναι δυνατόν να γίνει είτε με σύστημα ανατροπής κάδου 1100lt είτε με μικρό λαστιχοφόρο φορτωτή. Η πρέσα θα φέρει διάταξη απομάκρυνσης του υλικού.

1.2 Τεχνικά χαρακτηριστικά

Η πρέσα δεματοποίησης θα πρέπει να πληροί τις παρακάτω προδιαγραφές :

- Θέση συρμάτων : Οριζόντια ή κάθετη
- Ελάχιστη ειδική δύναμη συμπίεσης: 70 – 95 N/cm²
- Ελάχιστη δύναμη συμπίεσης : 50 tn
- Ελάχιστη ισχύς μονάδας : 15 - 22 kW
- Μέγιστος χρόνος κύκλου συμπίεσης : > 35 sec
- Ελάχιστη δυναμικότητα: 3 tn/h για χαρτόνι με πυκνότητα τροφοδοσίας 50kg/m³
- Ελάχιστη πυκνότητα δέματος (μπάλας): 450 kg/m³
- Αριθμός σύρματων: Τουλάχιστον τρία
- Ενδεικτικές διαστάσεις δέματος: 1100mm (πλάτος) x 760mm (ύψος)
- Ελάχιστο βάρος μηχανής: 7tn

Η πρέσα θα πρέπει να αποτελείται από :

- Χοάνη τροφοδοσίας
- Σύστημα συμπίεσης
- Σύστημα εξόδου δεμάτων
- Σύστημα αυτόματου δεσίματος δεμάτων
- Κινητήρια μονάδα
- Υδραυλικό σύστημα
- Ηλεκτρικός πίνακας ισχύος και αυτοματισμού

Ο κορμός του δεματοποιητή θα είναι κατασκευασμένος από χαλύβδινα φύλλα βαρέως τύπου, με πολλές εγκάρσιες και διαμήκεις ενισχύσεις, έτσι ώστε να σχηματίζεται μία στιβαρή κατασκευή. Στον κορμό αυτό θα είναι προσαρμοσμένος ο κύλινδρος του εμβόλου συμπίεσης. Σε ενιαία βάση θα είναι τοποθετημένη και η κινητήρια μονάδα της συμπιεστικής διάταξης.

Ο θάλαμος συμπίεσης επίσης θα είναι στιβαρής κατασκευής με πολλές πλευρικές ενισχύσεις και από χάλυβα υψηλής αντιτριβικής αντοχής. Στο θάλαμο συμπίεσης το υλικό θα συμπιέζεται, θα παίρνει την μορφή δέματος και θα δένεται προκειμένου να σταθεροποιηθεί.

Όλα τα μεταλλικά μέρη θα φέρουν αντιδιαβρωτική προστασία η οποία θα επιτυγχάνεται με αμμοβολή SA 2 ½ και εποξειδική βαφή 80μm TDF κατ' ελάχιστο.

1.3 Τεκμηρίωση

Κατά την υποβολή προσφοράς για την πρέσα δεματοποίησης θα πρέπει να υποβληθούν, μηχανολογικά σχέδια μηχανήματος, οδηγίες χρήσης και συντήρησης μηχανήματος, γραπτή εγγύηση 700 ωρών λειτουργίας και δήλωση συμμόρφωσης CE του μηχανήματος

- Δήλωση συμμόρφωσης CE μηχανήματος

Ο συντάξας

Μακριπλής Γεώργιος
Μηχ/γος μηχαν/κός ΠΕ5

Χίος, 13/10/2020

Θεωρήθηκε

Ο Δ/ντής Υπηρεσίας

Καθαριότητας και Ανακύκλωσης Δ.Χίου

Γαϊτάνος Αλέξανδρος
ΤΕ Διοικητικού Λογιστικού